



## CITTÀ DI LODI

Piazza Broletto, 1 - 26900 Lodi

Sito Istituzionale: [www.comune.lodi.it](http://www.comune.lodi.it) - PEC: [comunedilodi@legalmail.it](mailto:comunedilodi@legalmail.it)

Centralino 0371.4091

C.F. 84507570152 - P.I. 03116800156

---

# DECRETO SINDACALE NUMERO 28 DEL 14/10/2024

**OGGETTO:** COMPOSIZIONE DELLE CONSULTE COMUNALI A SEGUITO DI NUOVE ADESIONI - AVVISO ANNO 2024

## IL SINDACO

**Premesso** che, con deliberazione di Consiglio Comunale n. 68/2023, è stato approvato il *Regolamento comunale sulla partecipazione all'amministrazione comunale dei singoli cittadini e delle loro libere forme associative* nel quale, all'art. 6, vengono costituite le seguenti consulte comunale: famiglia; disabilità; nuovi cittadini; ambiente territorio e clima; cultura e turismo; sport; attività produttive e commercio;

**Richiamato** il decreto sindacale n. 2 del 7/2/2024 con il quale venivano formalmente costituite le consulte: della famiglia; della disabilità; dell'ambiente, territorio e clima; della cultura e turismo e dello sport.

**Visto** l'avviso pubblicato sul sito del Comune di Lodi in data 2/7/2024 nel quale veniva indicato, come previsto dal comma 5.5 art. 6 del regolamento sopracitato, in 90 giorni dalla pubblicazione il tempo utile per presentare domanda di partecipazione ad una delle consulte del Comune di Lodi, previa iscrizione al registro delle associazioni del Comune di Lodi;

**Preso atto** che, entro il termine previsto dall'avviso - e comunque entro la data del presente decreto - per ciascuna delle sotto riportate consulte sono pervenute le seguenti richieste di adesione da parte di enti/associazioni aventi i requisiti previsti dal *Regolamento* per poterne fare parte:

- **Consulta della disabilità:**
  - 1) ANMIC sede provinciale di Lodi;
  - 2) Fondazione Danelli onlus;
  - 3) Società Cooperativa Eureka!;
- **Consulta ambiente, territorio e clima:**
  - 1) Amici dell'Adda odv;
- **Consulta cultura e turismo:**
  - 1) Amici dell'Adda odv;

- 2) Gruppo Fotografico Progetto Immagine;
- 3) La lira di Orfeo;
- **Consulta dello sport:**
  - 1) Taiji To asd;
  - 2) asd Sinergy Lodi;
  - 3) Feng-Huang asd;

**Dato atto** che, per le Consulte **della famiglia, dei nuovi cittadini, e delle attività produttive e commercio**, non è pervenuta alcuna ulteriore domanda di adesione;

**Preso altresì atto** che, come previsto dal *Regolamento*, tutte le associazioni sopra indicate che hanno chiesto di aderire ad una o più delle consulte comunali, sono regolarmente iscritte al registro delle associazioni del comune di Lodi;

## DECRETA

- 1) di dar corso all'integrazione delle relative consulte a seguito di richiesta di adesione delle associazioni per come indicate in premessa;
- 2) di dare atto che, a seguito di tale integrazione, le consulte comunali risultano alla data odierna così composte:

| CONSULTA                                    | COMPONENTI                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Consulta della famiglia</b>              | 1) associazione Il Mosaico; 2) Forum delle associazioni familiari della provincia di Lodi 3) associazione Amici di Serena; 4) associazione Comunità Famiglia Nuova; 5) Famiglia Nuova soc.coop.sociale onlus; 6) associazione Genitori F.Cazzulani; 7) AGESC associazione genitori scuole cattoliche – comitato di Lodi; 8) Centro per la Famiglia; 9) ACLI provinciali lodigiane APS 10) Azione Cattolica diocesi di Lodi, 11) Banco di Solidarietà di Lodi; 12) ALAUS; 13) l'Officina dei Talenti; 14) Movimento per la Lotta contro la Fame nel Mondo odv; |
| <b>Consulta della disabilità</b>            | 1) associazione ALIS; 2) associazione Il Mosaico; 3) associazione Genitori Tosti in Tutti i Posti; 4) asd Sport Insieme Disabili Lodi odv; 5) AUSER Lodigiano odv ets; 6) associazione Verde Bottiglia aps; 7) asd NO LIMITS; 8) Polisportiva Disabili Lodigiani Il Trifoglio; 9) Unione Italiana Ciechi e Ipovedenti ets sez. territoriale di Lodi; 10) l'Officina dei Talenti; 11) ANMIC sede provinciale di Lodi; 12) Fondazione Danelli onlus; 13) Società cooperativa Eureka!                                                                            |
| <b>Consulta ambiente territorio e clima</b> | 1) FIAB Lodi Ciclodi; 2) associazione Animum Ludendo Coles; 3) associazione Verde Bottiglia aps; 4) ACLI Provinciali Lodigiane aps; 5) Circolo Legambiente Lodiverde aps; 6) Unione Italiana Ciechi e Ipovedenti ets sez. territoriale di Lodi, 7) A.DI.CA. associazione per la difesa del cane odv; 8) Delegazione FAI Fondo Ambiente; 9) ALAUS 10) Movimento per la Lotta contro la Fame nel Mondo odv; 11) Amici dell'Adda odv                                                                                                                             |
| <b>Consulta cultura e turismo</b>           | 1) FIAB Lodi Ciclodi; 2) associazione Verde Bottiglia aps; 3) Circolo Legambiente Lodiverde aps; 4) Azione Cattolica Diocesi di Lodi; 5) Memosis soc.coop.impresa sociale; 6) Unione Italiana Ciechi e Ipovedenti ets sez. territoriale di Lodi, 7) Associazione Genitori F.Cazzulani; 8) Fanfulla 1874 asd ginnastica e scherma; 9) Fondo per l'Ambiente Italiano 11) ALAUS; 12) Argine; 13) Amici dell'Adda odv; 14) Gruppo Fotografico Progetto Immagine; 15) La lira di Orfeo                                                                             |

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Consulta dello sport</b> | 1) asd us San Bernardo Pallavolo; 2) Gheta Aikido Dojo; 3) Giovani Portieri ass.sportiva dilettantistica; 4) asd Sport Insieme Disabili Lodi odv; 5) asd CRCL; 6) Soffio del Drago asd; 7) asd Karate Shitoryo Mabuni Lodi; 8) asd No Limits; 9) Polisportiva Disabili Lodigiani Il Trifoglio; 10) Unione Italiana Ciechi e Ipovedenti ets sez. territoriale di Lodi; 11) gso Laudense Ausiliatrice; 12) Fanfulla 1874 asd ginnastica e scherma; 13) a.s.d. Canottieri Adda 1891; 14) Basket Lodi asd; 15) Club Wasken Boys; 16) Sporting Lodi ssd asd; 17) gso San Fereolo asd; 18) asd Compagnia Arcieri Lodigiani; 19) Rugby Lodi asd; 20) asd Accademia Volley Lodi, 21) asd Baseball Old Rags; 22) Taiji To asd; 23) asd Sinergy Lodi; 24) Feng-Huang asd |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

- 3) di dare atto che tali consulte, ai sensi del comma 5.1 dell'art.6 del *Regolamento comunale sulla partecipazione all'amministrazione comunale dei singoli cittadini e delle loro libere forme associative* avranno durata uguale al mandato del Sindaco e comunque fino alla composizione della successive e potranno essere integrate di ulteriori componenti, a fronte di nuove richieste di adesione pervenute al Sindaco e ciò ai sensi dell'art. 6 commi 4.1 e 5.4 del sopracitato regolamento e a seguito di pubblicazione del relativo avviso;
- 4) di dare atto che, anche per il corrente anno, le consulte **“attività produttive e commercio”** e **“nuovi cittadini”** non saranno attive a causa dell'insufficiente numero di associazioni che hanno chiesto di aderire ad esse;
- 5) di disporre che copia del presente atto venga trasmesso a tutte le associazioni componenti le relative consulte;
- 6) di dare opportuna divulgazione dell'avvenuta integrazione alla composizione delle consulte comunali mediante la pubblicazione di tale atto sul sito istituzionale dell'ente.

**Sottoscritta dal Sindaco**  
**FUREGATO ANDREA**  
**con firma digitale**