



CITTÀ DI LODI

Piazza Broletto, 1 - 26900 Lodi

Sito Istituzionale: www.comune.lodi.it - PEC: comunedilodi@legalmail.it

Centralino 0371.4091

C.F. 84507570152 - P.I. 03116800156

DECRETO SINDACALE NUMERO 19 DEL 14/10/2025

OGGETTO: COMPOSIZIONE DELLE CONSULTE COMUNALI A SEGUITO DI NUOVE ADESIONI - AVVISO ANNO 2025

IL SINDACO

Premesso che, con deliberazione di Consiglio Comunale n. 68/2023, è stato approvato il *Regolamento comunale sulla partecipazione all'amministrazione comunale dei singoli cittadini e delle loro libere forme associative* nel quale, all'art. 6, vengono costituite le seguenti consulte comunale: famiglia; disabilità; nuovi cittadini; ambiente territorio e clima; cultura e turismo; sport; attività produttive e commercio;

Richiamato il decreto sindacale n. 2 del 7/2/2024 con il quale venivano formalmente costituite le consulte: della famiglia; della disabilità; dell'ambiente, territorio e clima; della cultura e turismo e dello sport.

Visto l'avviso pubblicato sul sito del Comune di Lodi (prot. 46243/2025) per la presentazione di domanda per l'adesione ad una delle consulte del Comune di Lodi, previa iscrizione al registro delle associazioni del Comune di Lodi e ad integrazione della loro composizione;

Preso atto che, entro il termine previsto dall'avviso (7 ottobre 2025) - e comunque entro la data del presente decreto - per ciascuna delle sotto riportate consulte sono pervenute le seguenti richieste di adesione da parte di enti/associazioni aventi i requisiti previsti dal *Regolamento* per poterne fare parte:

- Consulta della disabilità:

- 1) associazione Luca Coscioni per la libertà della ricerca scientifica aps

- Consulta cultura e turismo:

- 1) associazione Platea Palazzo Galeano
- 2) associazione Italiana Cultura Classica – delegazione di Lodi
- 3) associazione Domani
- 4) Proloco di Lodi aps

Consulta dello sport:

- 1) associazione sportiva dilettantistica Nuova Lodi

Dato atto che, per la consulta “nuovi cittadini” e per quella “attività produttive e commercio” non è pervenuta alcuna domanda di adesione e nessuna ulteriore domanda è pervenuta per la consulta “della famiglia” e per quella “ambiente, territorio e clima”

Preso altresì atto che, come previsto dal *Regolamento*, tutte le associazioni sopra indicate che hanno chiesto di aderire ad una o più delle consultazioni comunali, sono regolarmente iscritte al registro delle associazioni del comune di Lodi;

DECRETA

- 1) di dar corso all'integrazione delle relative consultazioni a seguito di richiesta di adesione delle associazioni per come indicate in premessa;
- 2) di dare atto che, a seguito di tale integrazione, le consultazioni comunali risultano alla data odierna così composte:

CONSULTA	COMPONENTI
Consulta della famiglia	1) associazione Il Mosaico; 2) Forum delle associazioni familiari della provincia di Lodi 3) associazione Amici di Serena; 4) associazione Comunità Famiglia Nuova; 5) Famiglia Nuova soc.coop.sociale onlus; 6) associazione Genitori F.Cazzulani; 7) AGESC associazione genitori scuole cattoliche – comitato di Lodi; 8) Centro per la Famiglia; 9) ACLI provinciali lodigiane APS 10) Azione Cattolica diocesi di Lodi, 11) Banco di Solidarietà di Lodi; 12) ALAUS; 13) l'Officina dei Talenti; 14) Movimento per la Lotta contro la Fame nel Mondo odv;
Consulta della disabilità	1) associazione ALIS; 2) associazione Il Mosaico; 3) associazione Genitori Tosti in Tutti i Posti; 4) asd Sport Insieme Disabili Lodi odv; 5) AUSER Lodigiano odv ets; 6) associazione Verde Bottiglia aps; 7) asd NO LIMITS; 8) Polisportiva Disabili Lodigiani Il Trifoglio; 9) Unione Italiana Ciechi e Ipovedenti ets sez. territoriale di Lodi; 10) l'Officina dei Talenti; 11) ANMIC sede provinciale di Lodi; 12) Fondazione Danelli onlus; 13) Società cooperativa Eureka!; 14) associazione Luca Coscioni per la libertà della ricerca scientifica aps
Consulta ambiente territorio e clima	1) FIAB Lodi Ciclodi; 2) associazione Animum Ludendo Coles; 3) associazione Verde Bottiglia aps; 4) ACLI Provinciali Lodigiane aps; 5) Circolo Legambiente Lodiverde aps; 6) Unione Italiana Ciechi e Ipovedenti ets sez. territoriale di Lodi, 7) A.DI.CA. associazione per la difesa del cane odv; 8) Delegazione FAI Fondo Ambiente; 9) ALAUS 10) Movimento per la Lotta contro la Fame nel Mondo odv; 11) Amici dell'Adda odv
Consulta cultura e turismo	1) FIAB Lodi Ciclodi; 2) associazione Verde Bottiglia aps; 3) Circolo Legambiente Lodiverde aps; 4) Azione Cattolica Diocesi di Lodi; 5) Memosis soc.coop.impresa sociale; 6) Unione Italiana Ciechi e Ipovedenti ets sez. territoriale di Lodi, 7) Associazione Genitori F.Cazzulani; 8) Fanfulla 1874 asd ginnastica e scherma; 9) Fondo per l'Ambiente Italiano 11) ALAUS; 12) Argine; 13) Amici dell'Adda odv; 14) Gruppo Fotografico Progetto Immagine; 15) La lira di Orfeo; 16) associazione Platea Palazzo Galeano; 17) associazione

	Italiana Cultura Classica – delegazione di Lodi; 18) associazione Domani; 19) Proloco di Lodi aps
Consulta dello sport	1) asd us San Bernardo Pallavolo; 2) Gheta Aikido Dojo; 3) Giovani Portieri ass.sportiva dilettantistica; 4) asd Sport Insieme Disabili Lodi odv; 5) asd CRCL; 6) Soffio del Drago asd; 7) asd Karate Shitoryo Mabuni Lodi; 8) asd No Limits; 9) Polisportiva Disabili Lodigiani Il Trifoglio; 10) Unione Italiana Ciechi e Ipovedenti ets sez. territoriale di Lodi; 11) gso Laudense Ausiliatrice; 12) Fanfulla 1874 asd ginnastica e scherma; 13) a.s.d. Canottieri Adda 1891; 14) Basket Lodi asd; 15) Club Wasken Boys; 16) Sporting Lodi ssd asd; 17) gso San Fereolo asd; 18) asd Compagnia Arcieri Lodigiani; 19) Rugby Lodi asd; 20) asd Accademia Volley Lodi, 21) asd Baseball Old Rags; 22) Taiji To asd; 23) asd Sinergy Lodi; 24) Feng-Huang asd; 24) associazione sportiva dilettantistica Nuova Lodi

- 3) di dare atto che tali consulte, ai sensi del comma 5.1 dell'art.6 del *Regolamento comunale sulla partecipazione all'amministrazione comunale dei singoli cittadini e delle loro libere forme associative* avranno durata uguale al mandato del Sindaco e comunque fino alla composizione della successive e potranno essere integrate di ulteriori componenti, a fronte di nuove richieste di adesione pervenute al Sindaco e ciò ai sensi dell'art. 6 commi 4.1 e 5.4 del sopracitato regolamento e a seguito di pubblicazione annuale del relativo avviso ;
- 4) di dare atto che, anche per il corrente anno, le consulte **“attività produttive e commercio”** e **“nuovi cittadini”** non saranno attive a causa dell'insufficiente numero di associazioni che hanno chiesto di aderire ad esse;
- 5) di disporre che copia del presente atto venga trasmesso a tutte le associazioni componenti le relative consulte;
- 6) di dare opportuna divulgazione dell'avvenuta integrazione alla composizione delle consulte comunali mediante la pubblicazione di tale atto sul sito istituzionale dell'ente.

Sottoscritta dal Sindaco
FUREGATO ANDREA
con firma digitale