



COMUNE DI LODI

Io sottoscritto (1) CE SANI SILVANA
..... nato a
MILANO il 28-02-1955 ai sensi e per gli
effetti di cui all' art. 2 della legge 441/1982, art. 14 Dlgs. 33/2013 e delle
disposizioni del relativo Regolamento comunale

Attesto

Che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale,
quale risulta dalla dichiarazione depositata presso il responsabile
dell'ufficio di Presidenza del Consiglio comunale ne..... precedent....
ann.....

ovvero

Dichiaro

1 a) di essere proprietario dei seguenti beni immobili (indicare se fabbricato o terreno,
quota di titolarità, ubicazione):

50% ABITAZIONE

1 b) di essere titolare dei seguenti diritti reali anche parziali sui beni immobili
(indicare se fabbricato o terreno, quota di titolarità, ubicazione):

1 c) di essere proprietario dei seguenti beni mobili registrati:

2 di possedere le seguenti azioni/quote societarie (indicare denominazione società e numero
di azioni/quote):

3 a) di essere titolare dei seguenti incarichi presso enti pubblici o privati [indicare gli
eventuali compensi percepiti]

3 b) di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica per gli importi a fianco di ciascuno di essi indicati:

CONSIGLIERE COMUNALE LODI

(1) consigliere comunale, sindaco, assessore.

Dichiaro, inoltre, che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere comunale ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni come da dichiarazione **qui allegata** e inviata al Collegio regionale di garanzia elettorale per la Lombardia.

Allego inoltre

a) copia del quadro riassuntivo dei redditi per come risultante dall'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata all'Ufficio Distrettuale dell'Agenzia delle Entrate di

b) n.dichiarazioni del coniuge non separato e/o dei figli conviventi, concernenti la loro situazione patrimoniale e relativo quadro riassuntivo dei redditi;

ovvero

Ai fini dell'adempimento di cui al 2° comma dell'art. 2 della legge 441/1982, dichiaro che il coniuge ed i figli conviventi non consentono all'adempimento in parola.

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero.

Lodi, li 25.07.2022

IL DICHIARANTE

[Firma]

=====

Io sottoscritto, Responsabile dell'ufficio di Presidenza del Consiglio Comunale attesto che la presente dichiarazione, corredata degli atti in essa indicati, viene depositata nel mio ufficio oggi 26.07.2022

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO DI
PRESIDENZA DEL CONSIGLIO COMUNALE



(Le parti del presente modulo che non interessano vanno cancellate)

**MODELLO 730-3 Redditi 2021**

prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

☐ 730 rettificativo☐ 730 integrativo☐ Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione☐ Comunicazione dati rettificati CAF o professionista☐ Sostituto, CAF o professionista non delegato

	CODICE FISCALE	COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF
SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO	02282990965	CAAF C.G.I.L. LOMBARDIA srl	00003
RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE	GIUSEPPINA DANELLI	GIUSEPPINA DANELLI	
DICHIARANTE	CESANI SILVANA	CESANI SILVANA	
CONIUGE DICHIARANTE	TONON DANIELA	TONON DANIELA	

RIEPILOGO DEI REDDITI		¹ DICHIARANTE	² CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00
2	REDDITI AGRARI	,00	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	,00	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	26.057,00	24.515,00
5	ALTRI REDDITI	,00	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	,00	,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenza (non soggette a IMU)	217,00	217,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		DICHIARANTE	CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	26.274,00	24.732,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenza (non soggette a IMU)	217,00	217,00
13	ONERI DEDUCIBILI	,00	,00
14	REDDITO IMPONIBILE	26.057,00	24.515,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00
16	IMPOSTA LORDA	6.435,00	6.019,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		DICHIARANTE	CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	,00	,00
22	Detrazione per figli a carico	,00	,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	,00	,00
24	Detrazione per altri familiari a carico	,00	,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	,00	,00
26	Detrazione per redditi di pensione	938,00	988,00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00	,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	479,00	422,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	191,00	257,00
30	Detrazione spese arretrato immobili ristrutturati	,00	,00
31	Detrazione spese per interventi di risparmio energetico	,00	143,00
32	Detrazione spese arretrato immobili giovani coppie	,00	,00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	,00	,00
34	Ulteriore detrazione per redditi di lavoro dipendente e assimilati	,00	,00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione	,00	,00
38	Altre detrazioni d'imposta	,00	,00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	,00	,00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica	,00	,00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	,00	,00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00	,00
43	Credito d'imposta reiniego anticipazioni fondi pensione	,00	,00
44	Credito d'imposta per mediazioni	,00	,00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	,00	,00
46	Credito d'imposta per l'acquisto prima casa under 36	,00	,00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	1.608,00	1.810,00

