



COMUNE DI LODI

Io sottoscritto (1) LEVANTINO ANDREA
consigliere comunale
nato a COSENZA il 11/11/1975 ai sensi e per gli
effetti di cui all' art. 2 della legge 441/1982, art. 14 Dlgs. 33/2013 e delle
disposizioni del relativo Regolamento comunale

Attesto

**Che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale,
quale risulta dalla dichiarazione depositata presso il responsabile
dell'ufficio di Presidenza del Consiglio comunale ne..... precedent....
ann.....**

ovvero

Dichiaro

1 a) di essere proprietario dei seguenti beni immobili (indicare se fabbricato o terreno,
quota di titolarità, ubicazione):

Immobile AL 50% di proprietà sito A Lodi
IN VIA CAVALLOTTI 41

1 b) di essere titolare dei seguenti diritti reali anche parziali sui beni immobili
(indicare se fabbricato o terreno, quota di titolarità, ubicazione):

1 c) di essere proprietario dei seguenti beni mobili registrati:

2 di possedere le seguenti azioni/quote societarie (indicare denominazione società e numero
di azioni/quote):

3 a) di essere titolare dei seguenti incarichi presso enti pubblici o privati [indicare gli
eventuali compensi percepiti]

3 b) di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica per gli importi a fianco di ciascuno di essi indicati:

.....
.....
(1) consigliere comunale, sindaco, assessore.

Dichiaro, inoltre, che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere comunale ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni come da dichiarazione **qui allegata** e inviata al Collegio regionale di garanzia elettorale per la Lombardia.

Allego inoltre

- ☒ a) copia del quadro riassuntivo dei redditi per come risultante dall'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata all'Ufficio Distrettuale dell'Agenzia delle Entrate di
- b) n.dichiarazioni del coniuge non separato e/o dei figli conviventi, concernenti la loro situazione patrimoniale e relativo quadro riassuntivo dei redditi;

ovvero

Ai fini dell'adempimento di cui al 2° comma dell'art. 2 della legge 441/1982, dichiaro che il coniuge ed i figli conviventi non consentono all'adempimento in parola.

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero.

Lodi, li 7/9/22.....

IL DICHIARANTE

=====

Io sottoscritto, Responsabile dell'ufficio di Presidenza del Consiglio Comunale attesto che la presente dichiarazione, corredata degli atti in essa indicati, viene depositata nel mio ufficio oggi 08/09/2022

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO DI
PRESIDENZA DEL CONSIGLIO COMUNALE

(Le parti del presente modulo che non interessano vanno cancellate)



MODELLO 730-3 Redditi 2021

prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

☐ 730 rettificativo

☐ 730 integrativo

☐ Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione

☐ Comunicazione dati rettificati CAF o professionista

☐ Sostituto, CAF o professionista non delegato

CODICE FISCALE

COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE

N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F.
O PROFESSIONISTA ABILITATO

RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE

DICHIARANTE

LEVANTINO ANDREA

LEVANTINO ANDREA

CONIUGE DICHIARANTE

RIEPILOGO DEI REDDITI		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00
2	REDDITI AGRARI	,00	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	,00	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	41.155,00	,00
5	ALTRI REDDITI	,00	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	,00	,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	389,00	,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	41.544,00	,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	389,00	,00
13	ONERI DEDUCIBILI	,00	,00
14	REDDITO IMPONIBILE	41.155,00	,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00
16	IMPOSTA LORDA	11.959,00	,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	,00	,00
22	Detrazione per figli a carico	956,00	,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	,00	,00
24	Detrazione per altri familiari a carico	,00	,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	501,00	,00
26	Detrazione per redditi di pensione	,00	,00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00	,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	543,00	,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	300,00	,00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati	,00	,00
31	Detrazione spese per interventi di risparmio energetico	,00	,00
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie	,00	,00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	298,00	,00
34	Ulteriore detrazione per redditi di lavoro dipendente e assimilati	,00	,00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione	,00	,00
38	Altre detrazioni d'imposta	100,00	,00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	,00	,00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica	,00	,00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	,00	,00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00	,00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	,00	,00
44	Credito d'imposta per mediazioni	,00	,00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	,00	,00
46	Credito d'imposta per l'acquisto prima casa under 36	,00	,00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	2.698,00	,00

SEZIONE I - SPESE PER LE QUALI SPETTA LA DETRAZIONE D'IMPOSTA DEL 19%, 26%, 30%, 35% o 90%

SEZIONE II - SPESE E ONERI PER I QUALI SPETTA LA DEDUZIONE DAL REDDITO COMPLESSIVOSEZIONE III A - SPESE PER INTERVENTI DI RECUPERO DEL PATRIMONIO EDILIZIO, PER MISURE ANTISISMICHE, BONUS FACCIATE E SUPERBONUSSEZIONE III B - DATI CATASTALI IDENTIFICATIVI DEGLI IMMOBILI E ALTRI DATI PER FRUIRE DELLA DETRAZIONESEZIONE III C - ALTRE SPESE PER LE QUALI SPETTA LA DETRAZIONE DEL 50% E DEL 110%SEZIONE IV - SPESE PER INTERVENTI DI RISPARMIO ENERGETICO E SUPERBONUSSEZIONE V - DETRAZIONE PER GLI INQUILINI CON CONTRATTO DI LOCAZIONESEZIONE VI - ALTRE DETRAZIONI D'IMPOSTA

SEZIONE VI - ALTRE DETRAZIONI D'IMPOSTA					
		(Barrare la casella)			CODICE
E81	DETRAZIONE PER SPESE DI MANTENIMENTO DEI CANI GUIDA		E83	ALTRE DETRAZIONI	1 2 100,00