

MODELLO 730-3 redditi 2021

prospetto di liquidazione relativo alla assistenza fiscale prestata

Pag. 1 Modello N. **1**

☐ 730 rettificativo

☐ 730 integrativo

☐ Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione

☐ Comunicazione dalli rettificati CAF o professionista

☐ Sostituto, CAF o professionista non delegato

CODICE FISCALE

COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE

N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. **04392341006**
O PROFESSIONISTA ABILITATO

CAAF FABI SRL

25

RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE **RGNLNS72B01L219K**

ARGENTO ALFONSO

DICHIARANTE **RSCNCL85B01G916X**

RUSCITTI NICOLA

CONIUGE DICHIARANTE **VLPVNT86T64E648Y**

VOLPARI VALENTINA

RIEPILOGO DEI REDDITI		DICHIARANTE	CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00
2	REDDITI AGRARI	,00	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	,00	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	28.827 ,00	,00
5	ALTRI REDDITI	,00	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	,00	,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	853 ,00	,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		DICHIARANTE	CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	29.680 ,00	,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	853 ,00	,00
13	ONERI DEDUCIBILI	,00	,00
14	REDDITO IMPONIBILE	28.827 ,00	,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00
16	IMPOSTA LORDA	7.274 ,00	,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		DICHIARANTE	CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	,00	,00
22	Detrazione per figli a carico	425 ,00	,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	,00	,00
24	Detrazione per altri familiari a carico	,00	,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	948 ,00	,00
26	Detrazione per redditi di pensione	,00	,00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00	,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	155 ,00	,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	2.911 ,00	,00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati	500 ,00	,00
31	Detrazione spese per interventi di risparmio energetico	,00	,00
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie	,00	,00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	,00	,00
34	Ulteriore detrazione per reddito di lavoro dipendente e assimilati	1.172 ,00	,00
37	Detrazione inquilini con contratto di locazione	,00	,00
38	Altre detrazioni d'imposta	,00	,00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	,00	,00
40	Detrazione per riscatto laurea e colonnine di ricarica	,00	,00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	1.163 ,00	,00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00	,00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	,00	,00
44	Credito d'imposta per mediazioni	,00	,00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	,00	,00
46	Credito d'imposta per l'acquisto prima casa under 36	,00	,00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	7.274 ,00	,00



COMUNE DI LODI

Io sottoscritto (1) NICOLA RUSCITI

PORTOVALLEGIO (FE) nato a 1/02/1985 ai sensi e per gli effetti di cui all' art. 2 della legge 441/1982, art. 14 Dlgs. 33/2013 e delle disposizioni del relativo Regolamento comunale

Attesto

Che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione depositata presso il responsabile dell'ufficio di Presidenza del Consiglio comunale ne..... precedent.... ann.....

ovvero

Dichiaro

1 a) di essere proprietario dei seguenti beni immobili (indicare se fabbricato o terreno, quota di titolarità, ubicazione):

FABBRICATO / 50% / LODI VIA P. KORINI 38

1 b) di essere titolare dei seguenti diritti reali anche parziali sui beni immobili (indicare se fabbricato o terreno, quota di titolarità, ubicazione):

1 c) di essere proprietario dei seguenti beni mobili registrati:

JEOP DENECAE

2 di possedere le seguenti azioni/quote societarie (indicare denominazione società e numero di azioni/quote):

3 a) di essere titolare dei seguenti incarichi presso enti pubblici o privati [indicare gli eventuali compensi percepiti]

3 b) di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica per gli importi a fianco di ciascuno di essi indicati:

.....
.....
(1) consigliere comunale, sindaco, assessore.

Dichiaro, inoltre, che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere comunale ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni come da dichiarazione **qui allegata** e inviata al Collegio regionale di garanzia elettorale per la Lombardia.

Allego inoltre

a) copia del quadro riassuntivo dei redditi per come risultante dall'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata all'Ufficio Distrettuale dell'Agenzia delle Entrate di
Lodi.....;

b) n.dichiarazioni del coniuge non separato e/o dei figli conviventi, concernenti la loro situazione patrimoniale e relativo quadro riassuntivo dei redditi;

ovvero

Ai fini dell'adempimento di cui al 2° comma dell'art. 2 della legge 441/1982, dichiaro che il coniuge ed i figli conviventi non consentono all'adempimento in parola.

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero.

Lodi, li 8/08/2022

IL DICHIARANTE

W. Saffi

=====

Io sottoscritto, Responsabile dell'ufficio di Presidenza del Consiglio Comunale attesto che la presente dichiarazione, corredata degli atti in essa indicati, viene depositata nel mio ufficio oggi

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO DI
PRESIDENZA DEL CONSIGLIO COMUNALE

.....
(Le parti del presente modulo che non interessano vanno cancellate)