



Comune di Lodi

Provincia di Lodi

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2022**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138 -
convertito con modificazioni dalla L. 14 settembre 2011, n. 148).*

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Impegno di spesa per la consegna di medaglie d'oro	MANIFESTAZIONE CIVICA	1.592,10
Acquisto beni di rappresentanza per il prestigio dell'Ente	MANIFESTAZIONI CIVICHE	2.199,60
Impegno di spesa per la fornitura di composizioni floreali, corone e mazzi di fiori per cerimonie e ricorrenze	FESTA PATRONALE e MANIFESTAZIONI CIVICHE	1.830,00
Allestimento scenotecnico ed intrattenimento Teatro alle Vigne	MANIFESTAZIONI CIVICHE	500,00
Contributo servizio bandistico	GIORNATA DELLA POLIZIA	1.268,80
Contributo servizio bandistico	CELEBRAZIONE DEL 25 APRILE	300,00
Contributo servizio bandistico	CELEBRAZIONE DEL IV NOVEMBRE	300,00
TOTALE SPESA		7.990,50

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Diego Carlino

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
dott. Alberto Giani

L'ORGANO DI REVISIONE

Dott. Fabrizio Zaniboni

Dott. ssa Giovanna Anastasia Prati

Dott. Luigi de Paola

DE PAOLA LUIGI
2023.04.06 18:08:40

CN=DE PAOLA LUIGI
C=IT
2.5.4.4=DE PAOLA
2.5.4.42=LUIGI