



COMUNE DI LODI

Io sottoscritto Antonello Nardone nato a Lodi il 12.03.1977 ai sensi e per gli effetti di cui all' art. 2 della legge 441/1982, art. 14 Dlgs. 33/2013 e delle disposizioni del relativo Regolamento comunale

Attesto

che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione depositata presso il responsabile dell'ufficio di Presidenza del Consiglio comunale nel precedente anno 2022;

di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica per gli importi a fianco di ciascuno di essi indicati: **Consigliere comunale.**

(1) consigliere comunale, sindaco, assessore.

Allego inoltre

a) copia del quadro riassuntivo dei redditi per come risultante dall'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata all'Ufficio Distrettuale dell'Agenzia delle Entrate di Lodi;

Ai fini dell'adempimento di cui al 2° comma dell'art. 2 della legge 441/1982, dichiaro che il coniuge ed i figli conviventi non consentono all'adempimento in parola.

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero.

Lodi, lì 18.12.2023

IL DICHIARANTE


=====

Io sottoscritto, Responsabile dell'ufficio di Presidenza del Consiglio Comunale attesto che la presente dichiarazione, corredata degli atti in essa indicati, viene depositata nel mio ufficio oggi 18/12/2023

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO DI PRESIDENZA
DEL CONSIGLIO COMUNALE





NARDONE ANTONELLO

Modello N. 1

3

MODELLO 730-3 redditi 2022
prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata☐ 730 rettificativo☐ 730 integrativo☐ Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione☐ Comunicazione dati rettificati CAF o professionista☐ Sostituto, CAF o professionista non delegato

CODICE FISCALE

COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE

N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO

04415631003

CAF CISL SRL

18

RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE

BATTISTA DANILLO

BATTISTA DANILLO

DICHIARANTE

NARDONE ANTONELLO

NARDONE ANTONELLO

CONIUGE DICHIARANTE

SCCND75T60E648L

SECCHI ANDREA

RIEPILOGO DEI REDDITI		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00
2	REDDITI AGRARI	,00	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	,00	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	26.592,00	,00
5	ALTRI REDDITI	,00	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	1.650,00	,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	376,00	,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	26.968,00	,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	376,00	,00
13	ONERI DEDUCIBILI	,00	,00
14	REDDITO IMPONIBILE	26.592,00	,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00
16	IMPOSTA LORDA	6.348,00	,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	,00	,00
22	Detrazione per figli a carico	118,00	,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	,00	,00
24	Detrazione per altri familiari a carico	,00	,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	1.954,00	,00
26	Detrazione per redditi di pensione	,00	,00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00	,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	956,00	,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	1.747,00	,00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati	225,00	,00
31	Detrazioni spese per interventi di risparmio energetico	3.271,00	,00
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie	,00	,00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	,00	,00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione	,00	,00
38	Altre detrazioni d'imposta	,00	,00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	,00	,00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica	,00	,00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	,00	,00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00	,00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	,00	,00
44	Credito d'imposta per mediazioni	,00	,00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	,00	,00
46	Credito d'imposta per l'acquisto prima casa under 36	,00	,00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	8.271,00	,00

Copia conforme al provvedimento del 6/02/2023 e successive modificazioni - ZUCCHETTI S.p.A.

NRDNNL77C12E648J SCCNDR75T60E648L

18/05/2023 18:23:52