



COMUNE DI LODI

Io sottoscritta Laura Tagliaferri nata a Cremona il 2 giugno 1988 ai sensi e per gli effetti di cui all' art. 2 della legge 441/1982, art. 14 Dlgs. 33/2013 e delle disposizioni del relativo Regolamento comunale

Attesto

Che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione depositata presso il responsabile dell'ufficio di Presidenza del Consiglio comunale nel precedente anno.

Allego inoltre

a) copia del quadro riassuntivo dei redditi per come risultante dall'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata all'Ufficio Distrettuale dell'Agenzia delle Entrate di Lodi;

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero.

Lodi, lì 15-12-2023

IL DICHIARANTE

Laura Tagliaferri

=====

Io sottoscritto, Responsabile dell'ufficio di Presidenza del Consiglio Comunale attesto che la presente dichiarazione, corredata degli atti in essa indicati, viene depositata nel mio ufficio oggi 15/12/2023.....

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO DI
PRESIDENZA DEL CONSIGLIO COMUNALE

(Le parti del presente modulo che non interessano vanno cancellate)

