



COMUNE DI LODI

Io sottoscritto Antonello Nardone nato a Lodi il 12.03.1977, ai sensi e per gli effetti di cui all' art. 2 della legge 441/1982, art. 14 Dlgs. 33/2013 e delle disposizioni del relativo Regolamento comunale

Attesto che fino al 23.07.2024

nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione depositata presso il responsabile dell'ufficio di Presidenza del Consiglio comunale nel precedente

e dichiaro dal 24/07/2024

1 a) di essere proprietario dei seguenti beni immobili (*indicare se fabbricato o terreno, quota di titolarità, ubicazione*):

Immobile/Fabbricato, di proprietà al 100%, sito a Lodi Fraz. Olmo Strada Vecchia Cremonese c/o Cascina Santi Bassiano e Alberto snc

3 b) di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica per gli importi a fianco di ciascuno di essi indicati:

Consigliere comunale nella città di Lodi.

(1) consigliere comunale, sindaco, assessore.

Allego inoltre

a) copia del quadro riassuntivo dei redditi per come risultante dall'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata all'Ufficio Distrettuale dell'Agenzia delle Entrate di Lodi.

Ai fini dell'adempimento di cui al 2° comma dell'art. 2 della legge 441/1982, dichiaro che il coniuge ed i figli conviventi non consentono all'adempimento in parola.

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero.

Lodi, lì 09.01.2025

IL DICHIARANTE


=====

Io sottoscritto, Responsabile dell'ufficio di Presidenza del Consiglio Comunale attesto che la presente dichiarazione, corredata degli atti in essa indicati, viene depositata nel mio ufficio oggi 10.01.2025

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO DI
PRESIDENZA DEL CONSIGLIO COMUNALE





NARDONE ANTONELLO

NRDNNL77C12E648JO

3

MODELLO 730-3 redditi 2023
prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

Modello N. 1

☐ 730 rettificativo

☐ 730 integrativo



☐ Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione

☐ Comunicazione dati rettificati CAF o professionista

☐ Sostituto, CAF o professionista non delegato

CODICE FISCALE

COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE

N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO

04415631003

CAF CISL SRL

18

RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE

~~BTDMC69A26A109N~~

BATTISTA DANILO

DICHIARANTE

~~NBDNNL77C12E648JO~~

NARDONE ANTONELLO

CONIUGE DICHIARANTE

~~SCNDR73C102648L~~

~~SCNDR73C102648L~~

RIEPILOGO DEI REDDITI		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00
2	REDDITI AGRARI	,00	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	,00	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	34.233,00	10.000,00
5	ALTRI REDDITI	,00	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	,00	,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	287,00	10.000,00
8	Altri redditi di capitale di fonte estera a tassazione ordinaria	,00	,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	34.520,00	10.000,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	287,00	10.000,00
13	ONERI DEDUCIBILI	,00	10.000,00
14	REDDITO IMPONIBILE	34.233,00	10.000,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00
16	IMPOSTA LORDA	8.882,00	10.000,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	,00	,00
22	Detrazione per figli a carico	,00	,00
24	Detrazione per altri familiari a carico	,00	,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	1.434,00	10.000,00
26	Detrazione per redditi di pensione	,00	,00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00	,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	703,00	10.000,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	1.747,00	,00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati	225,00	,00
31	Detrazioni spese per interventi di risparmio energetico	3.271,00	,00
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie	,00	,00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	,00	,00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione	,00	,00
38	Altre detrazioni d'imposta	,00	,00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	,00	,00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica	,00	,00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	,00	,00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00	,00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	,00	,00
44	Credito d'imposta per mediazioni	,00	,00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	,00	,00
46	Credito d'imposta per l'acquisto prima casa under 36	,00	,00
47	Credito d'imposta contributo unificato	,00	,00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	7.380,00	10.000,00



Modello N. 1

23/05/2024 09:59:40

Copia conforme al provvedimento del 28/02/2024 e successive modificazioni - ZUCCHETTI S.p.a.