



Comune di Lodi

Provincia di Lodi

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2024**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138 -
convertito con modificazioni dalla L. 14 settembre 2011, n. 148).*

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Impegno di spesa per acquisto di targhe commemorative per il concerto dell'Orchestra giovanile europea dell'11 maggio 2024 a Lodi	MANIFESTAZIONI CIVICHE	219,60
Impegno di spesa per la fornitura di una targa commemorativa in memoria di Paola Tramezzani	MANIFESTAZIONI CIVICHE	244,00
Acquisto di n. 19 piatti da 22 cm in ceramica, realizzati dal laboratorio di ceramica artistica denominato "Ceramica artistica Pagani Vecchia Lodi"	MANIFESTAZIONI CIVICHE	950,00
Servizi di ospitalità per delegazione della città gemellata di Fontainebleau	MANIFESTAZIONI CIVICHE	960,00
TOTALE SPESA		2373,60

IL SEGRETARIO GENERALE

Dott. Diego Carlino



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Dott. Alberto Giani



L'ORGANO DI REVISIONE

Dott. Fabrizio Zaniboni

Dott.ssa Giovanna Anastasia Prati

Dott. Luigi de Paola



DE PAOLA LUIGI
2025.04.14 16.30.30

CN=DE PAOLA LUIGI
C=IT
2.5.4.4=DE PAOLA
2.5.4.42=LUIGI